

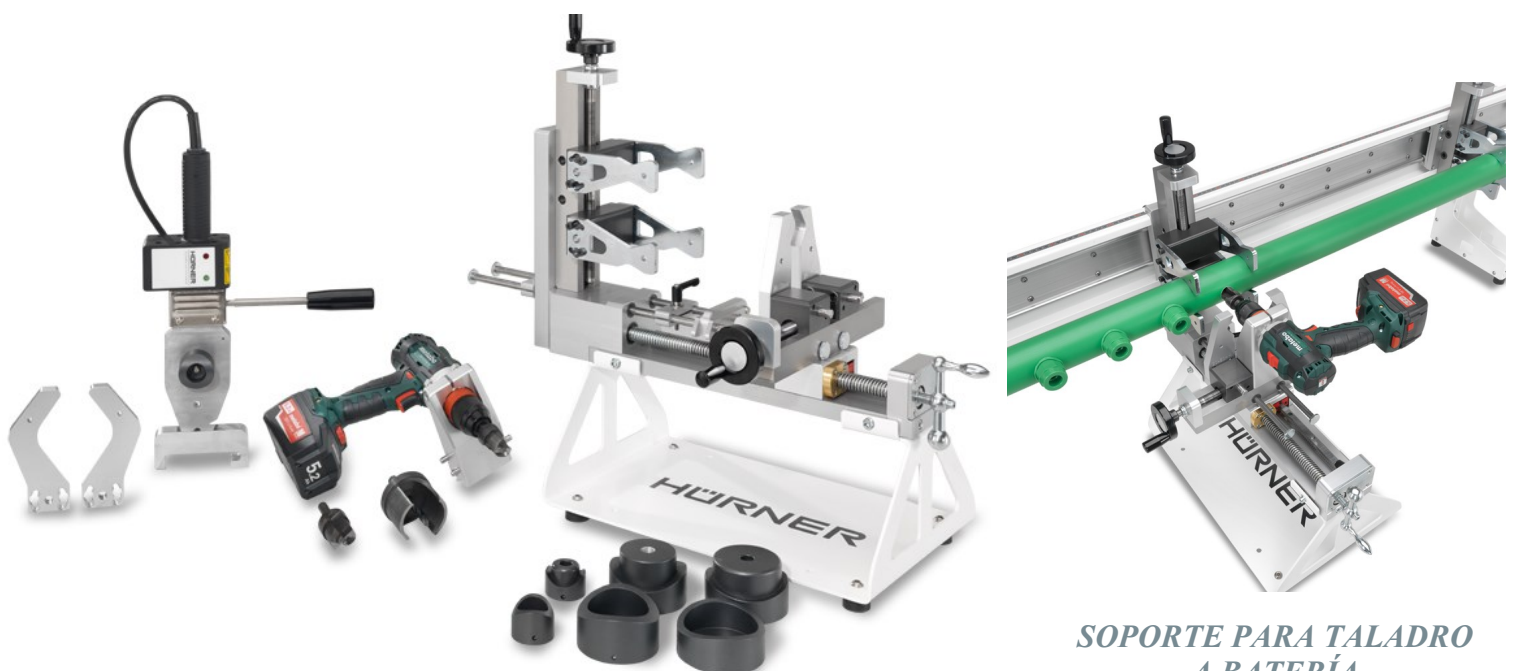
HWT 160 SW-S



Esta máquina de soldadura a socket /tope-socket profesional sirve para sistemas de tubería PP, PP-R, PEHD, para salidas de Ø20-90mm y tubería principal de Ø40-160mm. La máquina es perfecta para realizar las soldaduras de tes reducidas con poco espacio y en taller para la producción en serie de colectores de una manera segura gracias a las abrazaderas de posición de tuberías a la izquierda y a la derecha.

El sistema de apriete rápido de HÜRNER es la base para el cambio rápido de las abrazaderas sin perder tiempo. El dispositivo de soldadura puede ser desmontado de su base de apoyo solamente desatornillando 4 tornillos, de este modo puede ser usado en un área de difícil acceso o para soldaduras "en el aire" por encima de la cabeza.

Tanto el accionamiento de las abrazaderas de tubería principal como el movimiento de las abrazaderas de las de tuberías de salidas reducidas se realizan manejando un volante manual de diseño ergonómico. El volante puede ser desmontado muy fácilmente para conectar y efectuar la maniobra mediante un taladro a batería.



SOPORTE PARA TALADRO A BATERÍA

HWT 160 SW-S



Asiento del elemento calefactor y puntos de ajuste de profundidad de inserción libremente ajustables



Abrazaderas de tubería derechas e izquierdas con cinta métrica

HWT 160 SW-S	REF. 416-000-000
RANGO DE DIÁMETROS	Tubería continua Ø 40 - 160 mm derivación de salidas Ø 20 - 90 mm
DIMENSIONES DE MÁQUINA (AN × AL × P)	360 × 650 × 610 mm
PESO DE MÁQUINA	21 kg
HWT 160 SW-S INCL. SOPORTES-ABRAZADERAS IZQUIERDO Y DERECHO DE TUBERÍA	REF. 416-000-001
ESPACIO NECESARIO DE MÁQUINA (AN × AL × P) CON SOPORTES DE TUBERÍA LATERALES	2000 × 650 × 610 mm
PESO DE MÁQUINA	43 kg
ELEMENTO CALEFACTOR, CONTROL ELECTRÓNICO 230 V PARA CASQUILLOS A SOCKET DE 20 - 63 MM	REF. 416-074-000
ELEMENTO CALEFACTOR, CONTROL ELECTRÓNICO 230 V PARA CASQUILLOS A SOCKET DE 63 - 90 MM	REF. 416-074-001